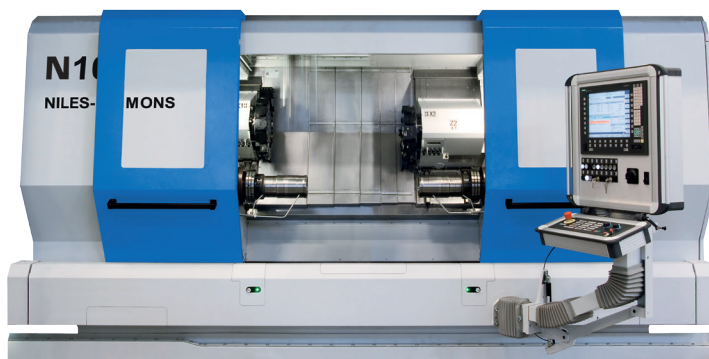


# N10



## ■ CNC-Steuerung

Steuerungssystem Antriebssystem		SINUMERIK 840D sl SINAMICS S120
------------------------------------	--	------------------------------------

## ■ Arbeitsraum

Drehlänge	mm	900   1300
Umlaufdurchmesser	mm	560
X - Weg	mm	-5...+290
Y-Weg	mm	/

## ■ Drehspindel / Gegenspindel (Option)

Drehspindelkopf DIN 55026	Größe	A6
Drehspindelbohrung	mm	54
Durchmesser Lagerung	mm	120

## ■ Drehspindeltrieb

Antriebsleistung S4-40% ED / S1-100% ED	kW	37,5 / 29	36 / 28
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	0...6000	0...5000
Drehmoment S4-40% / S1-100% ED	Nm	250 / 190	370 / 290
C-Achs-Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0...100	0...100

## ■ Vorschubantriebe

Eilgang X, Z	m/min	40 / - / 50	40 / - / 50
--------------	-------	-------------	-------------

## ■ Werkzeugträger

Anzahl	1	2
Werkzeugaufnahme DIN 69880	30   40	30   40
Werkzeuganordnung	axial   radial	axial   radial
Werkzeugpositionen	12	12 / 12

## ■ Reitstock

Zentrierspitze	Größe	MK 4
Pinolenhub	mm	130
Pinolendurchmesser	mm	110
Spannkraft	kN	3...10