



■ CNC-Steuerung

Steuerungssystem		SINUMERIK 840D sl	
Antriebssystem		SINAMICS S120	

■ Arbeitsraum

Drehlänge	mm	1000 1500 2000 2500 3000 3500*	
Umlaufdurchmesser	mm	650	
X - Weg	mm	-15...+660	
Y - Weg	mm	-150...+200	

■ Drehspindel / Gegenspindel

Drehspindelkopf DIN 55026	Größe	A8	A11
Drehspindelbohrung	mm	92	105
Durchmesser Lagerung	mm	150	180

■ Drehspindeltrieb

Antriebsleistung S6-40% / S1-100% ED	kW	34 / 30,4	- / 32
Drehzahlbereich	min ⁻¹	0...3800	0...2800
Drehmoment S6-40% / S1-100% ED	Nm	655 / 580	- / 1200
Drehzahlbereich C-Achs-Betrieb	min ⁻¹	0...100	0...100

■ Vorschubantriebe

Eilgang X, Y, Z	m/min	25 / 12 / 40	
-----------------	-------	--------------	--

■ Dreh-Fräs-Bohrereinheit

Werkzeugsystem	Größe	HSK 63T Capto C6	HSK 63T Capto C6
Antriebsleistung 100% / S6-60% ED	kW	25 / 22	34,9/29,6
Maximaldrehzahl	min ⁻¹	6000	10000
Schwenkbereich B-Achse	°	-105...+95	-105...+95

■ Werkzeugmagazin

Speicherplätze	Anzahl	48 (60) 96 (120)	
max. Werkzeuglänge	mm	600 600 / 400	
max. Werkzeuggewicht	kg	15	

■ Reitstock

Pinolenhub	mm	162	160
Pinolendurchmesser	mm	140	150
Zentrierspitze	Größe	MK 5	MK 5
Spannkraft	kN	3...17	4...20

* weitere Optionen auf Anfrage möglich

// Technische Änderungen vorbehalten