



5-Achs-Bearbeitungszentrum **Nmill 1900**

Die Bewährten



NILES-SIMMONS Industrieanlagen GmbH Zwickauer Str. 355

D - 09117 Chemnitz

Telefon: +49 371 - 80 20 Fax: +49 371 - 85 25 78







- Portalbauweise für maximale Steifigkeit mit schwerem Gußbett mit gestuften Genauigkeitsführungen
- Z-Achse mit Frässpindeleinheit in gewichtssparender, steifer Sandwich-Verbundbauweise
- NC-Rundtisch mit dynamischem Direktantrieb mit hydraulischer Klemmung in beliebiger Winkelposition, Drehdurchführung für Zusatzfunktionen, optionaler Drehzahlbereich bis 250min⁻¹ mit automatischer Wuchtfunktion
- Bewährte Präzisionsspindeln mit Öl-Luft-Schmierung mit HSK63 und HSK100 Schnittstelle, Schwenkachse B ist in beliebiger Winkelposition hydraulisch klemmbar
- Verbund-Sicherheitsglasscheiben
 2 intergrierte Schneckenförderer
 direkte, absolute Messsysteme
 Safety Integrated/Functional Safety
 3-Punkt Auflage ohne Fundament
 äußeres Kühlmittel/Luftkühlung
 Sprühpistole
 Späneförderer vorn/seitlich
 mobiles Handrad mit Spiralkabel

- Ausführung für Drehbearbeitung mit optionaler hydraulischer Klemmfunktion der Spindel
- Exzellente Ergonomie und Zugänglichkeit
 Nousete Stauerungsgenerstignen von
- Neueste Steuerungsgenerationen von HEIDENHAIN und SIEMENS im Einsatz
- Neues komfortables Bedienkonzept mit 19" TFT-Bildschirmen mit NILES-HMI

Ausstattung/ Optionen:

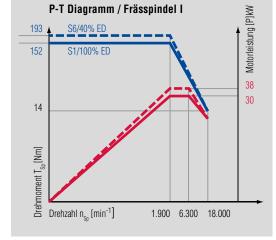
Die Optionspakete sind auf die Anpassung an unterschiedlichste Einsatzbedingungen zugeschnitten. Vom Einzelteil bis zur Kleinserie sichert die Maschine mit zugeschnittenen Automatisierungslösungen und Technologiepaketen Ihren Wettbewerbsvorteil. Mit der neuen Fräs-Dreh-Funktionalität wird der Einsatzbereich auf flexible Komplettbearbeitungsaufgaben erweitert.

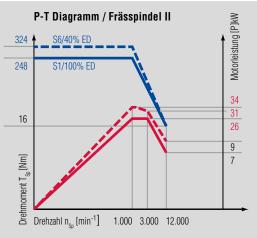
3-fach Palettenwechsler				
Innere Kühlmittelzufuhr, ungeregelt				
Druck 40 bar Fördermenge 25 I/min				
innere Kühlmittelzufuhr, geregelt				
Druck 80 bar Fördermenge 18 l/min				
Rotoclear - vorn/seitlich				
Minimalmengenschmierung				
Öl-Nebelabsaugung				
Werkzeugvermessung mit Laser				
Tischmessdose				
Werkstück-Messtaster				
Luft durch die Spindel				
Kühlung Kühlschmiermittel				
erhöhte Präzision				
Import von CAD-Daten				
Tischplatte geschabt				
Thermo- und Schwingungssensorik				
Ferndiagnose				
Automatische Kompensationsfunktion				
individuelle Sonderlösungen				

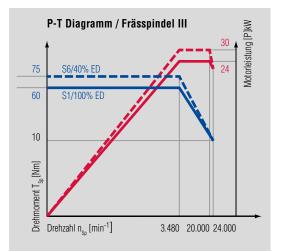


100% Made in Germany – entwickelt und gebaut in Chemnitz









Maschinentyp		Nmill 1900	Nmill 1900T
Achsen			
Längs >	(mm	1900	1900
Quer		1400	1400
Senkrecht 2		720/905	720/905
Schwenkachse, Spindel		-20/+120	-20/+120
Anzahl der Simultanachsen	n	5	5
Tisch			
Tischgröße, Dm.	mm	1600	1500
Tischbelastung, max.	kg	4000	4000
Nutenabstand/-breite	mm	100/18 H7	radial / 4x18H7; 4x18H12
Drehzahl, max.	min ⁻¹	30	250
Motorspindel	111111	30	230
Arbeitsspindel HSK A63, 15.000 min ⁻¹	kW	38	
Drehmoment 40 % ED			-
	Nm kW	193 38	-
Arbeitsspindel HSK T63, 18.000 min ⁻¹		·	38
Drehmoment 40 % ED	Nm	193	193
Arbeitsspindel HSK A63, 24.000 min ⁻¹	kW	30	-
Drehmoment 40 % ED	Nm	75	-
Arbeitsspindel HSK A100, 10.000 min ⁻¹	kW	34	-
Drehmoment 40 % ED	Nm	325	-
Arbeitsspindel HSK T100, 12.000 min ⁻¹	kW	-	34
Drehmoment 40 % ED	Nm	-	325
Vorschubantriebe			
Max. Arbeitsvorschub	m/min	15	15
Eilganggeschwindigkeit	m/min	40	40
Vorschubkraft	N	16000	16000
Automation			
Palettenmagazin	Plätze	3	-
Palettengrösse	Ø mm	1000 x 1250	-
Werkzeugmagazin HSK 63	Plätze	45,120, 238	45,120, 238
Werkzeugmagazin HSK 100	Plätze	30/170	30/170
Max.Werkzeugdurchmesser/Länge	mm	160/500	160/500
Max.Werkzeuggewicht	kg	12	12
Span-zu-Span-Zeit	S	15	15
Qualitätsdaten			
Positionierabweichung M ISO 230-2 (97)	(YZ mm	0,004	0,004
Steuerung			
HEIDENHAIN		TNC 640	TNC 640
SIEMENS		840 DsL	840 DsL
Schutzkabine			
Vollschutzkabine		 ja	ja
Türöffnung Maschine/Palettenwechsler	mm	1730/1600	1730
Späneentsorgung Späneentsorgung			
Späneförderer / Abwurf	vorn/hinten	 Ja	Ja
Schneckenförderer intergriert	VOITITY THITTEEN	2	2
Kühlmittel			
Trockenbearbeitung, Luftkühlung außen	Düsen	3	3
Naßbearbeitung, Kühlmittel außen	Düsen	3	3
Druck	bar	6	6
Fördermenge	Liter/min	25	25
Gewicht	LIGITIIII	20	LU
	ka	25000 22000	26000
Maschinengewicht zirka	kg	2500032000	26000