

Speziell für die Anwendung
im Bereich der E-MOBILITÄT

TECHNOLOGY SOLUTIONS



RASOMA

RASOMA
BRAND OF THE NSH GROUP

DZS 400

KOMPLETTBEARBEITUNG VON STATORGEHÄUSEN

VERFAHREN ZUR SIMULTANEN AUSSEN-INNEN-BEARBEITUNG

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

- Topf- und rohrförmige, dünnwandige Werkstücke
- Universelle Maschine für alle bekannten Statorgehäuse-Typen
- Drehen, Bohren, Fräsen
- Schnelle Umrüstbarkeit auf andere Werkstücke

MEHRWERT

- **8x schnellere simultane Innen-Außen-Bearbeitung** (im Vergleich zu Drehbearbeitung)
- **durch patentiertes Verfahren**
- Deutliche Kostensenkung im Vgl. zu herkömmlichen Prozessen
- Komplettbearbeitung in 2 Aufspannungen
- 2 Werkstücke werden parallel bearbeitet
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Automation durch Pick-up
- Optimaler Spänefall
- Keine aufwändigen Schwingungsdämpfer erforderlich
- Niedrige Spannkräfte erforderlich

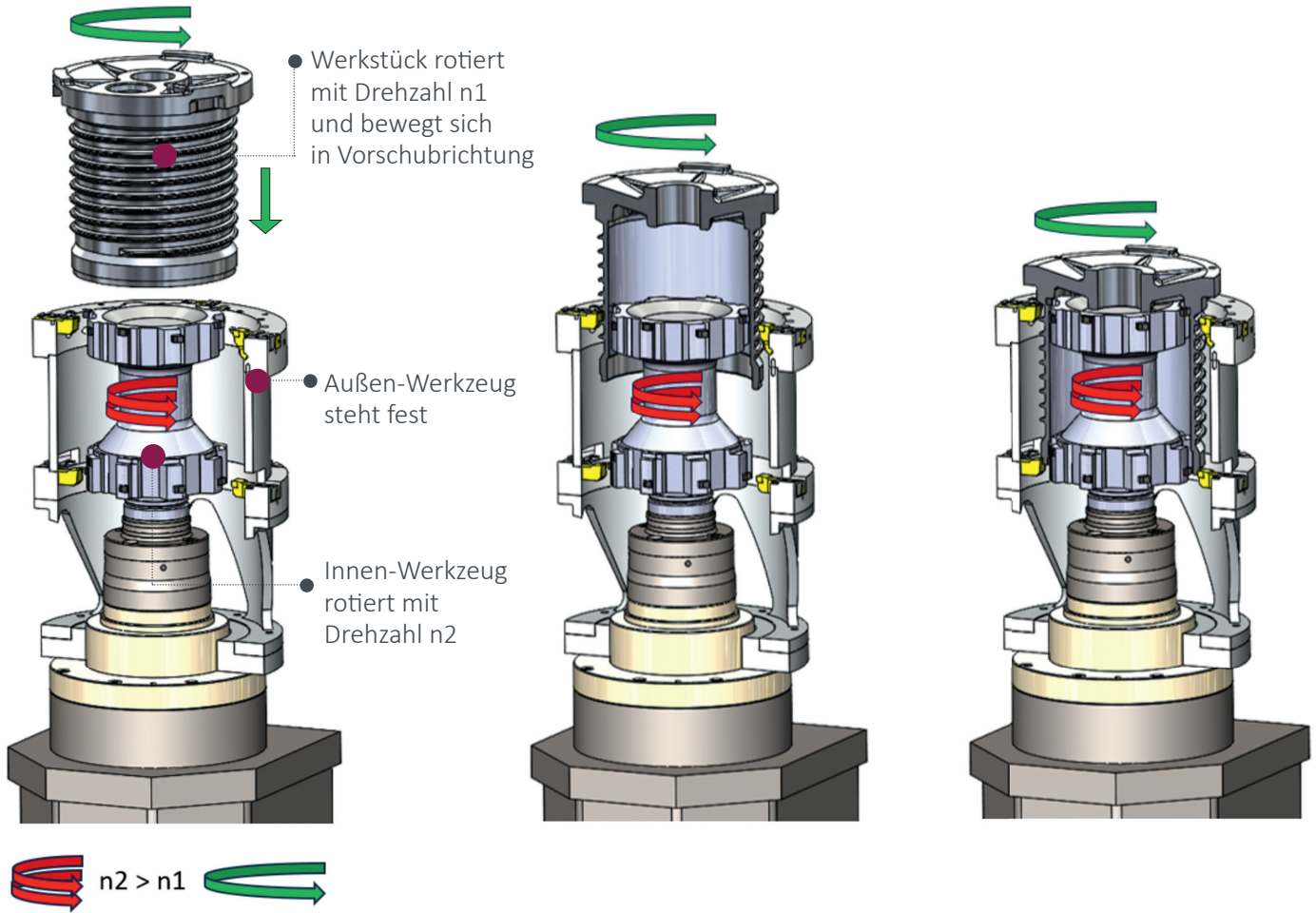


THE NSH GROUP
MACHINE TOOL MANUFACTURING

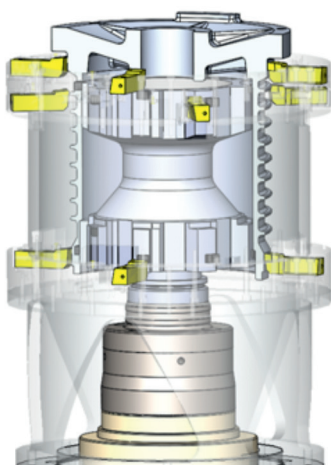
THE NSH GROUP



VERFAHREN



(4x schneller innen + 4x schneller außen)*simultan = 8x schneller



- Mehrere Durchmesserstufen werden mit mehrschneidigen Werkzeugen gleichzeitig erzeugt.

MEHR INFORMATIONEN

